



**DIMENSIONAL CONTROL REPORT  
RAPORT KONTROLI USTAWIENIA**

DCP15 / STRONA GŁÓWNA

PROJECT PROJEKT	KONTROLA USTAWIENIA	CUSTOMER KLIENT	
SECTION SEKCJA		ORDER NO NR ZAMÓWIENIA	
CONTRACTOR WYKONAWCA	PROENSER	LOCATION ADRES	
OBJECT OBIEKT		MEAS. DATE DATA POMIARU	
MEAS. SOFTWARE OPROGRAMOWANIE	DCP05	MEAS. DEVICE INSTRUMENT	TDRA6000 360728

**References of orientation**

REF.POINT(X0,Y0,Z0) PUNKT REFERENCYJNY(X0,Y0,Z0)	reper od strony sita
REF.LINE LINIA REFERENCYJNA	
REF.PLANE PŁASZCZYŻNA REFERENCYJNA	7,35m
NOTE1 UWAGI	

REMARKS Odchyłki osiowości i niwelacji po korekcie dobre.  
UWAGI

---

---

---

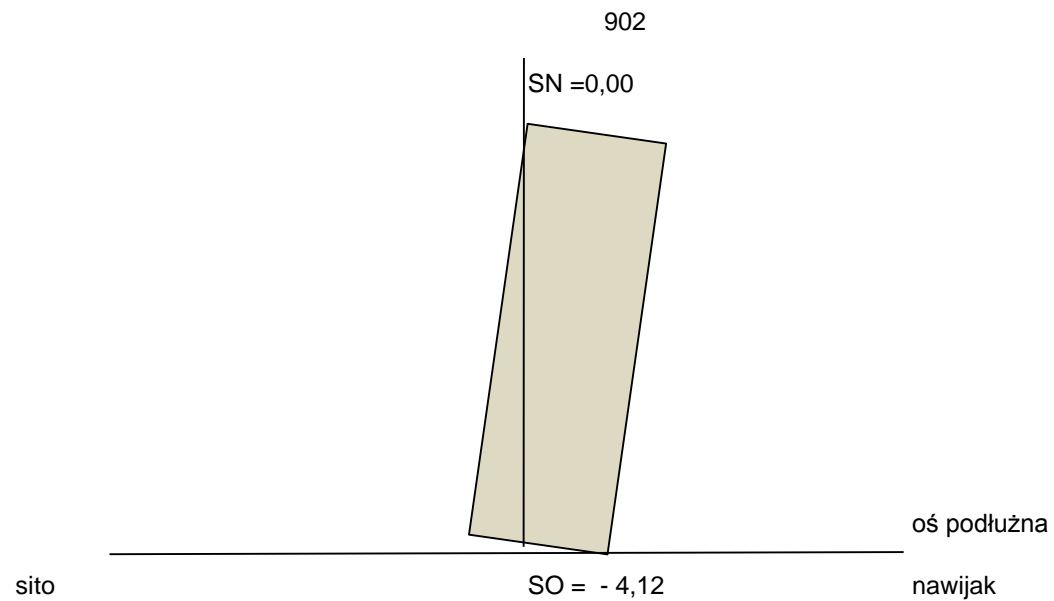
PLACE AND DATE / MIEJSCE I DATA

INSPECTED BY / WYKONAŁ

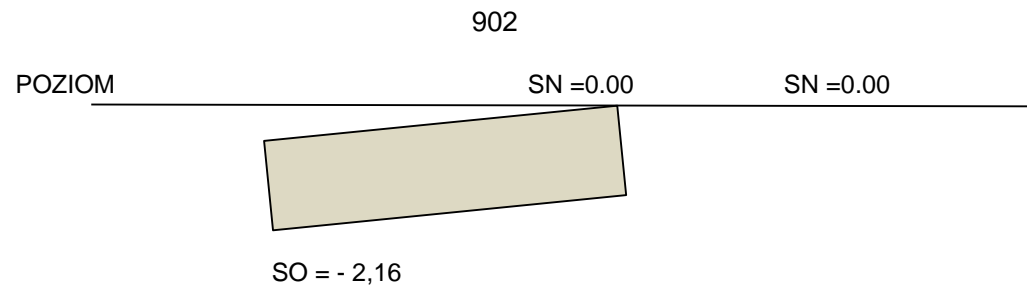


# POGLĄDOWE SZKICE OBRAZUJĄCE USTAWIENIE WAŁEK PROWADZĄCY SITO PRZED KOREKTĄ

## 1. ODCHYLENIA OSIOWANIA/RÓWNOLEGOŚCI

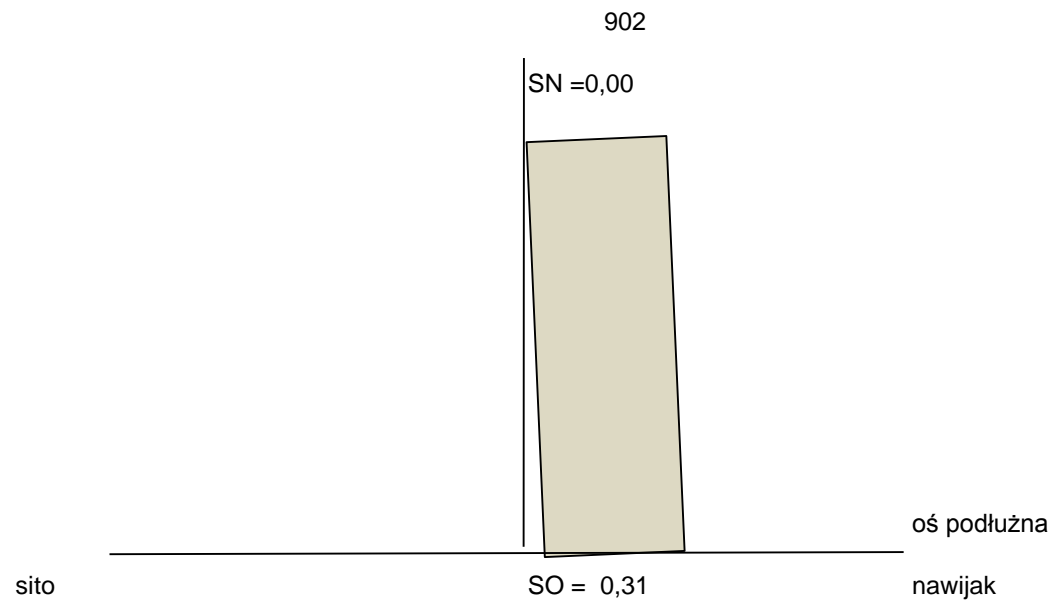


## 2. ODCHYLENIA POZIOMOWANIA /NIWELACJI



# POGLĄDOWE SZKICE OBRAZUJĄCE USTAWIENIE WAŁEK PROWADZĄCY SITO PO KOREKCIE

## 1. ODCHYLENIA OSIOWANIA/RÓWNOLEGOŚCI



## 2. ODCHYLENIA POZIOMOWANIA /NIWELACJI

